JUBA®

DECLARACIÓN "CE" de CONFORMIDAD de PRODUCTO

El fabricante establecido en la CE:

JUBA PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT S.L.
Ctra. de Logroño s/n
Sto. Domingo de la Calzada 26250
La Rioja (España)

Declara que el Equipo de Protección Individual (EPI) descrito a continuación:

Modelo 5010BL

EN 388:2003 — 3543

EN388:2016 — 2X43E

WITH Dyneema®

Está en conformidad con las provisiones del Real Decreto 1407/1992 (Transposición de la Directiva del Consejo 89/686/CEE) y en base a la aplicación de las normas: EN388:16 y EN420:03+A1:09, como EPI de Categoría II siendo idéntico al Certificado CE de Tipo nº 0161/5312/17, emitido por el organismo notificado nº 0161 en AITEX, Plaza Emilio Sala, 1 - 03801 Alcoy, Alicante.

Los guantes han sido sometidos a las correspondientes pruebas de migración según los requisitos establecidos en el Reglamento (UE) Nº 10/2011 de la Comisión de 14 de enero de 2011, sobre materiales y objetos plásticos destinados a entrar en contacto con alimentos y sus posteriores modificaciones en el Reglamento (UE) Nº 1282/2011, Reglamento (UE) Nº 1183/2012 y Reglamento (UE) Nº 202/2014, emitido por el organismo notificado nº 0161 - AITEX, Plaza Emilio Sala, 1 - 03801 Alcoy, Alicante.

Santo Domingo de la Calzada, 09 de Marzo 2018

Juan Pedro Barrios
Gerente

ANEXO INFORMATIVO:

Guia identificativa de normas

NOTA: Este modelo ha sido ensayado única y exclusivamente sobre la norma reflejada en la hoja anterior, el resto de normativas detalladas en este anexo no han sido ensayadas para este producto.

NORMATIVA GUANTES

EN388:2003

- Abrasión (Nº de ciclos)
- Corte por cuchilla (Índice)
- Desgarro (Newtons)
- Perforación (Newtons)

EN407:2004

- Inflamabilidad
- Calor por contacto
- Calor por convección
- Calor por radiación
- Pequeñas salpicaduras de metal fundido
- Salpicaduras importantes de metal fundido

EN511:2006

- Resistencia al frío convectivo
- Resistencia al frío por contacto
- Impermeabilidad al agua

EN374:2003

- Metanol (A)
- Acetona (B)
- Acetonitrilo (C)
- Diclorometano (D)
- Disulfuro de carbono (E)
- Tolueno (F)
- Dietilamina (G)
- Tetrahidrofurano (H)
- Acetato de Etilo (I)
- N-Heptano (J)

- Hidróxido Sódico 40% (K)
- Ácido Sulfúrico 96% (L)

EN381-7:1999 Niveles mínimos exigidos

- Abrasión nivel 2 (sobre la capa externa no sobre el material de protección)
- Corte nivel 1
- Desgarro nivel 2
- Perforación nivel 2

Clase 0 – 16 m/s
Clase 1 – 20 m/s
Clase 2 – 24 m/s
Clase 3 – 28 m/s

EN12477:2001+A1:2005

Clase A – Guantes soldador general. Niveles mínimos exigidos

- Abrasión nivel 2
- Corte nivel 1
- Desgarro nivel 2
- Perforación nivel 2
- Comportamiento frente al fuego nivel 3
- Resistencia al calor por contacto nivel 1
- Resistencia al calor convectivo nivel 2
- Resistencia a pequeñas salpicaduras de metal fundido nivel 3
- Dexteridad – nivel 1

Clase B – Guantes soldador alta dexteridad. Soldadura TIG. Niveles mínimos exigidos

- Abrasión nivel 1
- Corte nivel 1
- Desgarro nivel 1
- Perforación nivel 1
- Comportamiento frente al fuego nivel 2
- Resistencia al calor por contacto nivel 1
- Resistencia al calor convectivo
- Resistencia a pequeñas salpicaduras de metal fundido nivel 2
- Dexteridad – nivel 4

EN16350:2014

- Cumple – $R_V 8$?
- No Cumple – $R_V > 1{,}0 \times 10^8$?

EN11611:2015

- Clase 1 – Técnicas de soldeo manual con ligera formación de salpicaduras y gotas.
- Clase 2 – Técnicas de soldeo manual con mucha formación de salpicaduras y gotas.

Nivel X – indica que el guante / la prenda no ha sido sometido a ensayo.
Nivel 0 – indica que el guante / la prenda está por debajo del nivel de prestación mínimo para el riesgo individual dado.