

## 5013BL

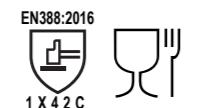
Dyneema® elyaf eldiven. Bu eldiven, elleri mekanik risklere karşı korumak için kullanılır. Bicer seviyesi 3.

**EN420:2003+A1:2009** Koruyucu eldiven. Genel kullanım EN388:2016 Mekanikçi koruyucu eldiven. **EN407:2004** İst risklerine karşı: Koruyucu eldivenler (isi ve/veya ateş). **ELDIVEN MARKA:** JUBA®, referans, beden, pictogramla birlikte CE markalama. **CE MARKALAMA:** Bu ürün yukarıda belirtilen uyumlu hale getirilmiş kurallara göre değerlendirilmiştir ve bu uyum, Avrupa pazarında satılırlaç. Avrupa mevzuatına uygundur. **PPE CAT II:** Orta düzeyde dizayn edilmiş KKD orta düzey riskler karşı koruma sağlar, ne çok ciidli risklere ne de ölümcül risklere karşı koruma sağlamlar.

EN 388:2016 FAYDA SEVİYELERİ	1	2	3	4	5
6.1 Aşınma Dayanıklılık (döngüler)	100	500	2000	8000	-
6.2 Bıçaklı Kesme Dayanıklılık (İndeks)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 Yırtılma Dayanıklılık (Newtons)	10	25	50	75	-
6.5 Delinme Dayanıklılık (Newtons)	20	60	100	150	-

EN ISO 13997:1999 FAYDA SEVİYELERİ	A	B	C	D	E	F
6.3 TDM: Kesilme Dayanıklılık (Newtons)	2	5	10	15	22	30

6.1 ASINMA Dayanıklılık: SEVİYE 1 (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)  
6.2 BİÇAKLA KESİME Dayanıklılık: SEVİYE X (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:5)  
6.4 YıRTILMA Dayanıklılık: SEVİYE 4 (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)  
6.5 DELİNME Dayanıklılık: SEVİYE 2 (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)  
6.3 TDM KESİLME Dayanıklılık: SEVİYE C



6.2 kesik denemesi bıçağa zarar verdiğine bu fayda sadece bilgilendirici özellikte olacaktır, ancak 6.3 kesik denemesi (TDM) referans fayda seviyesi olacaktır.

EN 407:2004 FAYDA SEVİYELERİ	1	2	3	4
6.3 Yanma direnci (Enflammanon sonrası zaman)	≤20"	≤10"	≤3"	≤2"
6.4 İyileşme direnci ≥ 15 Saniye	100°C	250°C	350°C	500°C
6.5 İleme direnci - İst transfer-de-eri (HTI)	≥4"	≥7"	≥10"	≥18"
6.6 İyi Yama direnci - Altın dizi (t <sub>50</sub> )	≥7"	≥20"	≥50"	≥95"
6.7 Küçük metal sıçramalarına direnç	≥10	≥15	≥25	≥35
*Blok №: 40°C ve üstüne de-eri	30	60	120	200

6.3 Yanma direnci: SEVİYE X (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)  
6.4 İyileşme direnci: SEVİYE 1 (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)  
6.5 İleme direnci: SEVİYE X (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)  
6.6 İyi Yama direnci: SEVİYE X (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)  
6.7 Küçük metal sıçramalarına direnç: SEVİYE X (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)  
6.8 Erimis metal sıçramalarına direnç: SEVİYE X (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)



Seviyeler için eldivenin sadece avuç içine bakılır. Eğer eldiven çok katmanlı ise genel sınıflandırmanın dış katmanın özelliklerini barındırması gereklidir. Katmanları ayrılabilen çok katmanlı eldivenler için, performans seviyesi sadece tüm katmanları içeren eldivenler için gerekli olabilecek şekilde belirtilemelidir.

Seviye/kategori 0 – eldivenin tekli risk için minimum fayda seviyesinin altında olduğunu işaret eder. Seviye/kategori X – eldivenin denemeye tabi tutulduğunu ya da deneme yönelikin eldivenin tasarruflu ya da materyali için uygun görünebildiğini işaret eder.

Belli bir ürünlerin göstergeleri uyulmaz/2 veya daha fazla indirgeme faktörü ile sulu gıdalar alkol, sıvı ürünler ve yaşı gıdalar için uygundur. Avrupa Birliği Komisyonu 14 Ocak 2011, tarihli Yönetmelik (AB) № 10/2011 Ek III' te, farklı besin kategorileri aşağıdaki anahat kelimeleri göre tanımlanır:

01 İçecekler.

01.01, 01.02, 01.03.

02 Tahılardan türetilen kahvaltı gereklilikleri, pastane ürünlerini bisküviler, çörek ve ekmekler.

02.05, 02.06.

03 Çikolata, şeker ve onlardan türetilen -eşleştirme ürünler.

03.01, 03.02A, 03.02B, 03.03B.

04 Meyve, sebzeler türveleri.

04.01, 04.02B, 04.02CII, 04.04, 04.05B, 04.05C, 04.05DII.

06 Hayvanlı kökenli ürünler ve yumurtalar.

06.01A, 06.01BII, 06.02A, 06.02BII, 06.03A, 06.03B, 06.04A, 06.04B, 06.05B.

07 Süt ürünler.

07.01A, 07.02, 07.03, 07.04B, 07.04C, 07.04DII.

08 Çeşitli ürünler.

08.02A, 08.02B, 08.03AII, 08.03BII, 08.03BIII, 08.04A, 08.05, 08.06A, 08.07, 08.08A, 08.10, 08.11B.

Önlemler	El bedeni	Minimum eldiven uzunluğu
6	220	
7	230	
8	240	
9	250	
10	260	
11	270	

**KULLANIM İSTENMENYI DURUMLARI/UYARI:** Hareketli makine ekipmanları olan ortamlarda kullanılmamalıdır ya da iş istasyonlarındaki mekanik riskin bahsi geçen seviyeleri aşması halinde ya da mekanik risklerin (termal, kimyasal, elektrik, vb risklerin) buludularla yerleştirek kullanılmamalıdır. Özellikle, eldiven yapısını etkileyebilecek ürünler ile temasta kaçınılmalıdır. **Dikkat:** Delinmeye dayanıklılık gereksinimelerini yerine getiren eldivenler, hipodermik iğne gibi çok sivri nesneler karşı koruma sağlamak için uygun olmamayı.

**TEMİZLİK VE BAKIM:** Hem yemi hem de eski eldivenleri giymeden önce, özellikle temizleme işleminden sonra, herhangi bir hasar görmedenlerinden emin olmak için içiye kontrol edin. Eldivenler, eğer yeniden kullanım söz konusu ise Kontamine durumda bırakılmamalıdır, böyle bir durumda eldivenler, elden çıkartıldığında önce herhangi ciddi tehlikeken var olamaması koşuluya, olasıbildunga iyi bir şekilde temizlenmelidir. Eldivenin ilk özelliğini kaybedebileceğinden yatkınlansız tasiy়at edilmel, nemli bir bezle silinmesi tasyıvi edilir.

**DEPOLAMA:** Ideal saklama koşulları orijinal ambalajı içerisinde, kuru ortamda ve direk güneş ışınlarına maruz kalmadan sağlanır. Tasyıvi edildiği şekilde depolandığı takdirde eldivenler mekanik özelliklerini korur.

**Sınıf kullanma tarihi:** Kullanım süresi için mahiyet, kullanımının şekli ve eldivenin işe uygun sevilmesi kriterlerine göre değişiklik göstermektedir. Üst tabaka'da birasmine meydana geldiğinde yenisyle değiştirin.

**NOTLAR:** Laboratuvar ortamında elde edilmiş fiziksel test sonuçlarıyla birlikte burada verilen, bilgiler eldivenin sevime yardımçı olmayı amaçlamaktadır. Ancak, AB 2016/425 Mezvutuna uygun olarak iş, aşınma, bozulma vs. gibi performansını etkileyebilecek diğer faktörler nedeniyle eldivenin iş yerindeki gerçek koruma seviyesini yansıtmaz. Bu ürünler, ISO 9001:2015'te belirlenen şartlara uygun bir kayıtlı sistemi dahilinde imal edilmiştir. Bu ürünlerin üretiminde kullanılan malzemeler veya süreçlerin kullanıcılar için zarar verici olduğunu dair hiçbir bilgi mevcut değildir.

AB Bildirgesini su link üzerinde indirebilirisiniz <https://www.jubappe.com/gloves/5013bl>

## 5013BL

Dyneema® elyaf eldiven. Bu eldiven, elleri mekanik risklere karşı korumak için kullanılır. Bicer seviyesi 3.

**EN420:2003+A1:2009** Koruyucu eldiven. Genel kullanım EN388:2016 Mekanikçi koruyucu eldiven. **EN407:2004** İst risklerine karşı: Koruyucu eldivenler (isi ve/veya ateş). **ELDIVEN MARKA:** JUBA®, referans, beden, pictogramla birlikte CE markalama. **CE MARKALAMA:** Bu ürün yukarıda belirtilen uyumlu hale getirilmiş kurallara göre değerlendirilmiştir ve bu uyum, Avrupa pazarında satılırlaç. Avrupa mevzuatına uygundur. **PPE CAT II:** Orta düzeyde dizayn edilmiş KKD orta düzey riskler karşı koruma sağlar, ne çok ciidli risklere ne de ölümcül risklere karşı koruma sağlamlar.

EN 388:2016 LEVELS OF PERFORMANCE	1	2	3	4	5
6.1 Abrasion resistance (number of cycles)	100	500	2000	8000	-
6.2 Coupe test: Blade cut resistance (Index)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 Tearing resistance (Newtons)	10	25	50	75	-
6.5 Delamination resistance (Newtons)	20	60	100	150	-

EN ISO 13997:1999 LEVELS OF PERFORMANCE	A	B	C	D	E	F
6.3 TDM: Kesilme Dayanıklılık (Newtons)	2	5	10	15	22	30

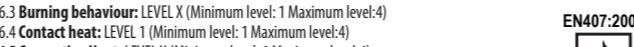
6.1 ASINMA Dayanıklılık: SEVİYE 1 (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)  
6.2 BİÇAKLA KESİGE Dayanıklılık: SEVİYE X (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:5)  
6.4 YıRTILMA Dayanıklılık: SEVİYE 4 (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)  
6.5 DELİNME Dayanıklılık: SEVİYE 2 (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)  
6.3 TDM KESİLME Dayanıklılık: SEVİYE C



6.2 kesik denemesi bıçağa zarar verdiğine bu fayda sadece bilgilendirici özellikte olacaktır, ancak 6.3 kesik denemesi (TDM) referans fayda seviyesi olacaktır.

EN 407:2004 LEVELS OF PERFORMANCE	1	2	3	4
6.3 Yanma direnci (Enflammanon sonrası zaman)	≤20"	≤10"	≤3"	≤2"
6.4 İyileşme direnci ≥ 15 Saniye	100°C	250°C	350°C	500°C
6.5 İleme direnci - İst transfer-de-eri (HTI)	≥4"	≥7"	≥10"	≥18"
6.6 İyi Yama direnci - Altın dizi (t <sub>50</sub> )	≥7"	≥20"	≥50"	≥95"
6.7 Küçük metal sıçramalarına direnç	≥10	≥15	≥25	≥35
*Blok №: 40°C ve üstüne de-eri	30	60	120	200

6.3 Yanma direnci: SEVİYE X (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)  
6.4 İyileşme direnci: SEVİYE 1 (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)  
6.5 İleme direnci: SEVİYE X (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)  
6.6 İyi Yama direnci: SEVİYE X (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)  
6.7 Küçük metal sıçramalarına direnç: SEVİYE X (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)



&lt;p

## 5013BL

Guante de fibra Dyneema®. Este guante está destinado a la protección de la mano contra riesgos mecánicos. Desteridad nivel 3.

**EN420:2003+A1:2009** Requisitos generales de guantes de protección. **EN388:2016** Guantes de protección contra riesgos mecánicos. **EN407:2004** Guantes de protección contra riesgos térmicos (calor y/o fuego). **MARCADO DEL GUANTE: JUBA®**, referencia, talla, marcado CE con pictogramas y resistencia obtenida. **Marcado CE:** Este producto ha sido sometido a su evaluación según las normas armonizadas indicadas y se ha dado su conformidad de acuerdo a la legislación europea pudiéndose comercializar dentro del mercado europeo. **EPI CAT II:** EPI de diseño medio que protege frente a riesgos medios, no siendo mortales ni de alta gravedad.

EN 388:2016 NIVELES DE PRESTACIONES	1	2	3	4	5
6.1 Resistencia a la abrasión (Círculos)	100	500	2000	8000	-
6.2 Resistencia al corte por cuchilla (Índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 Resistencia al rasgado (Newtons)	10	25	50	75	-
6.5 Resistencia a la perforación (Newtons)	20	60	100	150	-

EN ISO 13997:1999 NIVELES DE PRESTACIONES	A	B	C	D	E	F
6.3 TDM: Resistencia al corte (Newtons)	2	5	10	15	22	30

- 6.1 Resistencia a la **ABRASIÓN**: NIVEL 1 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)
- 6.2 Resistencia al **CORTE POR CUCHILLA**: NIVEL X (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:5)
- 6.4 Resistencia al **RASGADO**: NIVEL 4 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)
- 6.5 Resistencia a la **PERFORACIÓN**: NIVEL 2 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)
- 6.3 TDM Resistencia al **CORTE**: NIVEL C

Cuando en el ensayo de corte 6.2 se haya dañado la cuchilla, esta prestación solo será informativa, en cambio el ensayo de corte (TDM) 6.3 será el nivel de prestación de referencia.

EN 407:2004 NIVELES DE PRESTACIONES	1	2	3	4
6.3 Comportamiento a la llama (Tiempo de post-inflamación)	≤20"	≤10"	≤3"	≤2"
6.4 Calor por contacto ≥ 15 segundos	100°C	250°C	350°C	500°C
6.5 Calor convectivo - Índice de transferencia de calor (HTI)	≥4"	≥7"	≥10"	≥18"
6.6 Calor radiante - Índice de transferencia ( $t_{50}$ )	≥7"	≥20"	≥50"	≥95"
6.7 Pequeñas salpicaduras de metal fundido (Nº Gotas necesarias para obtener una elevación de la T <sub>a</sub> a 40°C)	≥10	≥15	≥25	≥35
6.8 Grandes salpicaduras de metal fundido (Gramos de hierro fundido)	30	60	120	200

6.3 **Comportamiento a la llama**: NIVEL X (Nivel mínimo:1 Nivel máximo: 4)

6.4 **Calor por contacto**: NIVEL 1 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo: 4)

6.5 **Calor convectivo**: NIVEL X (Nivel mínimo:1 Nivel máximo: 4)

6.6 **Calor radiante**: NIVEL X (Nivel mínimo:1 Nivel máximo: 4)

6.7 **Pequeñas salpicaduras de metal fundido**: NIVEL X (Nivel mínimo:1 Nivel máximo: 4)

6.8 **Grandes masas de metal fundido**: NIVEL X (Nivel mínimo:1 Nivel máximo: 4)

Los niveles obtenidos hacen referencia únicamente a la palma de la mano. En el caso de que el guante sea multicapa la clasificación global no refleja necesariamente las prestaciones de la capa exterior. Para guantes multicapa, en los que las capas se pueden separar, los niveles de prestaciones son aplicables solamente al guante completo, incluyendo todas las capas.

El nivel/categoría 0-indica que el guante está por debajo del nivel de prestación mínimo para el riesgo individual dado. El nivel/categoría X-indica que el guante no ha sido sometido al ensayo o el método de ensayo parece no ser adecuado para el diseño o el material del guante.

El producto es apto para alimentos acuosos, alcoholícos, lácteos y alimentos grasos con factor de reducción (X/2 o superior) según las claves indicadas. En el Anexo III, del Reglamento (UE) Nº 10/2011 de la Comisión 14 de enero de 2011, se describen las distintas categorías de alimentos según las siguientes claves:

01 Bebidas.

01.01A, 01.01B, 01.02, 01.03.

02 Cereales, derivados de los cereales, productos de pastelería, galletería, bollería y panadería.

02.05A, 02.06A.

03 Chocolate, azúcares y sus derivados productos de confitería.

03.01, 03.02A, 03.02B, 03.03B.

04 Frutas, hortalizas y sus derivados.

04.01, 04.02B, 04.02CII, 04.04, 04.05B, 04.05C, 04.05DII.

06 Productos de origen animal y huevos.

06.01A, 06.01BII, 06.02A, 06.02BII, 06.03A, 06.03B, 06.04A, 06.04B, 06.05B.

07 Productos lácteos.

07.01A, 07.02, 07.03, 07.04B, 07.04C, 07.04DII.

08 Productos diversos.

08.02A, 08.02B, 08.03AII, 08.03BII, 08.04A, 08.05, 08.06A, 08.07, 08.08A, 08.10, 08.11B.

**INSTRUCCIONES DE USO:** El usuario deberá utilizar el guante de acuerdo con la talla de su mano, nunca utilizar tallas inadecuadas. Si el guante dispusiera de cierres, estos siempre deberán estar abrochados, nunca se trabajará con el guante desabrochado. Asegúrese de que el guante está bien colocado. **Esta referencia se suministra por unidad y con un paquete de algodón para colocarlo como primer guante y así evitar que la sujeción traspase de la fibra a la mano.**

**USO:** Este guante está especialmente indicado para ser utilizado en industrias donde existe un riesgo mecánico para la palma de la mano tales como: industria alimentaria, de la madera, del papel y del vidrio, trabajos con elementos abrasivos o cortantes. **Este guante ofrece protección al corte, pero no es un guante anticorte en su totalidad.**

**NO DEBE UTILIZARSE:** Cuando exista riesgo de atrapamiento por partes móviles de máquinas, en aquellos puestos de trabajo donde el nivel de riesgo mecánico a cubrir supere los niveles de protección alcanzados, o cuando se trate de riesgos no mecánicos (témperos, químicos, eléctricos, etc.). Especialmente debe evitarse el contacto con productos que puedan afectar a la estructura del guante.

**Precaución:** Los guantes que cumplen con los requisitos de resistencia a la perforación pueden no ser adecuados para la protección contra objetos muy afilados, como agujas hipodérmicas.

**LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO:** Los guantes, tanto nuevos como usados, deben inspeccionarse a fondo antes de su uso, especialmente después de un tratamiento de limpieza y antes de colocárselos, para asegurarse de que no hay ningún daño presente. Los guantes no deberían dejarse en condiciones contaminantes si es que se pretende volver a utilizarlos, en cuyo caso los guantes deben limpiarse todo lo que se pueda, siempre y cuando no exista ningún peligro, antes de quitárselos de las manos. No recomendamos su lavado porque pueden perder sus prestaciones iniciales, para su limpieza pueden utilizar un paño húmedo.

**ALMACENAMIENTO:** Los guantes deben almacenarse preferiblemente en un lugar seco, en su embalaje original y fuera de la luz solar.

Almacenados correctamente, las propiedades mecánicas no sufren cambios desde la fecha de fabricación.

**Caducidad:** La vida útil del guante no puede especificarse y depende de las aplicaciones y la responsabilidad del usuario el asegurarse de que el guante es adecuado para el uso al que va destinado. Sustituir en caso de que se aprecie algún deterioro en el EPI.

**NOTA:** La información aquí contenida junto con los resultados del examen físico obtenidos en el laboratorio deberán ayudar a la selección del guante. Sin embargo, no refleja la protección real de los guantes en el lugar de trabajo debido a otros factores que influyen en su desempeño como la temperatura, la abrasión, la degradación, etc. De acuerdo con el Reglamento UE 2016/425. Estos productos han sido fabricados bajo un sistema de calidad registrado que es conforme a los requisitos establecidos en ISO 9001:2015. No se conoce que ninguno de los materiales o procesos usados en la fabricación de estos productos sea perjudicial para el usuario.

Para descargar la Declaración UE puede hacerlo a través del link <https://www.jubappe.es/guantes/5013bl>

## 5013BL

Luva de fibra Dyneema®. Esta luva destina-se a proteger a mão contra riscos mecânicos. Nivel de dextreza 3.

**EN420:2003+A1:2009** Requisitos generales de guantes de protección. **EN388:2016** Guantes de protección contra riesgos mecánicos. **EN407:2004** Guantes de protección contra riesgos térmicos (calor y/o fuego). **MARCADO DEL GUANTE: JUBA®**, referencia, talla, marcado CE con pictogramas y resistencia obtenida. **Marcado CE:** Este producto ha sido sometido a su evaluación según las normas armonizadas indicadas y se ha dado su conformidad de acuerdo a la legislación europea pudiéndose comercializar dentro del mercado europeo. **EPI CAT II:** EPI de diseño medio que protege frente a riesgos medios, no siendo mortales ni de alta gravedad.

### EN 388:2016 NIVEAUX DE PRESTATION

1	2	3	4	5
6.1 Resistência à abrasão (Círculos)	100	500	2000	8000
6.2 Resistência ao corte por cuchilla (Índice)	1,2	2,5	5	10
6.4 Resistência ao rasgado (Newtons)	10	25	50	75
6.5 Resistência a la perforación (Newtons)	20	60	100	150

### EN ISO 13997:1999 NIVEAUX DE PRESTATION

A	B	C	D	E	F
6.3 TDM: Resistência ao Corte (Newtons)	2	5	10	15	22

- 6.1 Resistência a la **ABRASIÓN**: NIVEL 1 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)
- 6.2 Resistência al **CORTE POR CUCHILLA**: NIVEL X (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:5)
- 6.4 Resistência al **RASGADO**: NIVEL 4 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)
- 6.5 Resistência a la **PERFORACIÓN**: NIVEL 2 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)
- 6.3 TDM Resistencia al **CORTE**: NIVEL C

Caso a execução do ensaio de corte 6.2 cause danos na lâmina, esta prestação será apenas informativa, passando o ensaio de corte (TDM) 6.3 a ser o nível de prestação de referência.

### EN 407:2004 NIVEAUX DE PRESTATION

1	2	3	4	
6.3 Comportamento a la llama (Tempo de post-Inflamação)	≤20"	≤10"	≤3"	≤2"
6.4 Calor por contacto ≥ 15 segundos	100°C	250°C	350°C	500°C
6.5 Calor convectivo - Índice de transferencia de calor (HTI)	≥4"	≥7"	≥10"	≥18"
6.6 Calor radiante - Índice de transferencia ( $t_{50}$ )	≥7"	≥20"	≥50"	≥95"
6.7 Pequeñas projeções de metal fundido (Nº Gotas necessárias para produzir uma subida de temperatura de 40°C)	≥10	≥15	≥25	≥35
6.8 Grandes projeções de metal fundido (Gramas de ferro fundido)	30	60	120	200

6.3 **Comportamiento a la llama**: NIVEL X (Nivel mínimo:1 Nivel máximo: 4)

6.4 **Calor por contacto**: NIVEL 1 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo: 4)

6.5 **Calor convectivo**: NIVEL X (Nivel mínimo:1 Nivel máximo: 4)

6.6 **Calor radiante**: NIVEL X (Nivel mínimo:1 Nivel máximo: 4)

6.7 **Pequeñas projeções de metal fundido**: NIVEL X (Nivel mínimo:1 Nivel máximo: 4)

6.8 **Grandes projeções de metal fundido**: NIVEL X (Nivel mínimo:1 Nivel máximo: 4)