

Guante sin costuras de fibra para-aramida, hilo de acero y elastano (spandex) con recubrimiento de nitrilo NPT. Este guante está destinado a la protección de la mano contra riesgos mecánicos y térmicos. Desteridad nivel 5.

**EN420:2003+A1:2009** Requisitos generales de guantes de protección. **EN388:2016** Guantes de protección contra riesgos mecánicos. **EN407:2004** Guantes de protección contra riesgos térmicos (calor y/o fuego). **MARCADO DEL GUANTE:** POWER CUT® by JUBA®, referencia, talla, marcado CE con pictogramas y resistencia obtenida. **Marcado CE:** Este producto ha sido sometido a su evaluación según las normas armonizadas indicadas y se ha dado su conformidad de acuerdo a la legislación europea pudiéndose comercializar dentro del mercado europeo. **EPI CAT II:** EPI de diseño medio que protege frente a riesgos medios, no siendo mortales ni de alta gravedad.

EN 388:2016 NIVELES DE PRESTACIONES	1	2	3	4	5
6.1 Resistencia a la Abrasión (Ciclos)	100	500	2000	8000	0
6.2 Resistencia al Corte por cuchilla (Índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 Resistencia al Rasgado (Newtons)	10	25	50	75	0
6.5 Resistencia a la Perforación (Newtons)	20	60	100	150	0

EN ISO 13997:1999 NIVELES DE PRESTACIONES	A	B	C	D	E	F
6.3 TDM: Resistencia al Corte (Newtons)	2	5	10	15	22	30

- 6.1 Resistencia a la **ABRASIÓN:** NIVEL 4 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)
- 6.2 Resistencia al **CORTE POR CUCHILLA:** NIVEL 4 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:5)
- 6.4 Resistencia al **RASGADO:** NIVEL 3 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)
- 6.5 Resistencia a la **PERFORACIÓN:** NIVEL 1 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)
- 6.3 TDM Resistencia al **CORTE:** NIVEL C

EN 407:2004 NIVELES DE PRESTACIONES	1	2	3	4
6.3 Comportamiento a la llama (Tiempo de Post-Inflamacion)	≤20''	≤10''	≤3''	≤2''
6.4 Calor por contacto ≥ 15 Segundos	100° C	250° C	350° C	500° C
6.5 Calor convectivo - Índice de transferencia de calor (HTI)	≥4''	≥7''	≥10''	≥18''
6.6 Calor radiante - Índice de transferencia (t <sub>ra</sub> )	≥7''	≥20''	≥50''	≥95''
6.7 Pequeñas salpicaduras de metal fundido (Nº Gotas necesarias para obtener una elevación de la Tª a 40° C)	≥10	≥15	≥25	≥35
6.8 Grandes salpicaduras de metal fundido (Gramos de hierro fundido)	30	60	120	200

- 6.3 **Comportamiento a la llama:** NIVEL X (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)
- 6.4 **Calor por contacto:** NIVEL 1 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)
- 6.5 **Calor convectivo:** NIVEL X (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)
- 6.6 **Calor radiante:** NIVEL X (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)
- 6.7 **Pequeñas salpicaduras de metal fundido:** NIVEL X (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)
- 6.8 **Grandes masas de metal fundido:** NIVEL X (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)

Quando en el ensayo de corte 6.2 se haya dañado la cuchilla, esta prestación solo será informativa, en cambio el ensayo de corte (TDM) 6.3 será el nivel de prestación de referencia.

Los niveles obtenidos hacen referencia únicamente a la palma de la mano. En el caso de que el guante sea multicapa la clasificación global no refleja necesariamente las prestaciones de la capa exterior. Para guantes multicapa, en los que las capas se pueden separar, los niveles de prestaciones son aplicables solamente al guante completo, incluyendo todas las capas.

El nivel/categoría 0-indica que el guante está por debajo del nivel de prestación mínimo para el riesgo individual dado. El nivel/categoría X-indica que el guante no ha sido sometido al ensayo o el método de ensayo parece no ser adecuado para el diseño o el material del guante.

**Medidas**

Talla de la mano	Longitud mínima del guante
6	220
7	230
8	240
9	250
10	260
11	270

**INSTRUCCIONES DE USO:** El usuario deberá utilizar el manguito de acuerdo con la talla de su mano, nunca utilizará tallas inadecuadas. Si el manguito dispusiera de cierres, estos siempre deberán estar abrochados en su uso, nunca se trabajará con el manguito desabrochado. Asegúrese de que el manguito está bien colocado.

**USO:** Este guante está especialmente indicado para ser utilizado en industrias donde exista un riesgo mecánico para la palma de la mano tales como: manipulación de materiales abrasivos y cortantes, industria del vidrio, cerámicas, manipulación de hojas de metal, manipulación de piezas aceitadas, aplicaciones de estampación. **Este guante ofrece protección al corte, pero no es un guante anticorte en su totalidad.**

**NO DEBE UTILIZARSE:** Cuando exista riesgo de atrapamiento por partes móviles de máquinas, en aquellos puestos de trabajo donde el nivel de riesgo mecánico/térmico a cubrir supere los niveles de prestación alcanzados, o cuando se trate de riesgos no mecánicos (químicos, eléctricos, etc). Especialmente debe evitarse el contacto con productos que puedan afectar a la estructura del manguito. **Precaución:** Los guantes que cumplen con los requisitos de resistencia a la perforación pueden no ser adecuados para la protección contra objetos muy afilados, como agujas hipodérmicas.

**LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO:** Los guantes, tanto nuevos como usados, deben inspeccionarse a fondo antes de su uso, especialmente después de un tratamiento de limpieza y antes de colocárselos, para asegurarse de que no hay ningún daño presente. Los guantes no deberían dejarse en condiciones contaminantes si es que se pretende volver a utilizarlos, en cuyo caso los guantes deben limpiarse todo lo que se pueda, siempre y cuando no exista ningún peligro, antes de quitárselos de las manos. No recomendamos su lavado porque pueden perder sus prestaciones iniciales, para su limpieza pueden utilizar un paño húmedo.

**ALMACENAMIENTO:** Los guantes deben almacenarse preferiblemente en un lugar seco, en su embalaje original y fuera de la luz solar. Almacenados correctamente, las propiedades mecánicas no sufren cambios desde la fecha de fabricación. **Caducidad:** La vida útil del guante no puede especificarse y depende de las aplicaciones y la responsabilidad del usuario el asegurarse de que el guante es adecuado para el uso al que va destinado. Sustituir en caso de que se aprecie algún deterioro en el EPI.

**NOTA:** La información aquí contenida junto con los resultados del examen físico obtenidos en el laboratorio deberían ayudar a la selección del guante. Sin embargo, no refleja la protección real de los guantes en el lugar de trabajo debido a otros factores que influyen en su desempeño como la temperatura, la abrasión, la degradación, etc. Este EPI cumple con las exigencias esenciales de sanidad y seguridad que se especifican en el Real Decreto 1407/1992, del 20 de noviembre, en el que se recogen las directrices de la Directiva del Consejo de Europa 89/686/CEE. Estos productos han sido fabricado bajo un sistema de calidad registrado que es conforme a los requisitos establecidos en ISO 9001:2008. No se conoce que ninguno de los materiales o procesos usados en la fabricación de estos productos sea perjudicial para el usuario.

Para descargar la Declaración CE puede hacerlo a través del link <https://www.jubappe.es/guantes/4405>

Luva sem costuras de fibra para-aramida fio de aço e elastano (spandex) com revestimento nitrilo NPT. Esta luva destina-se a proteger a mão contra riscos mecânicos e térmicos. Nivel de destreza 5.

**EN420:2003+A1:2009** Requisitos gerais para luvas de proteção. **EN388:2016** Luvas de proteção contra riscos mecânicos. **EN407:2004** Luvas de proteção contra riscos térmicos (calor e/ou fogo). **MARCAÇÃO DA LUVA:** POWER CUT™ by JUBA®, referência, tamanho, marcação CE com pictogramas e resistência obtida. **Marcação CE:** Este produto foi submetido a uma avaliação segundo as normas harmonizadas indicadas e foi determinada a sua conformidade com a legislação europeia podendo ser comercializado no mercado europeu. **EPI CAT II:** Equipamento de proteção individual (EPI) de desenho intermedio que protege contra riscos intermedios, ou seja, não mortais nem de elevada gravidade.

EN 388:2016 NIVEIS DE PRESTAÇÃO	1	2	3	4	5
6.1 Resistência à Abrasão (Ciclos)	100	500	2000	8000	0
6.2 Resistência Corte lâmina (Índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 Resistência ao Rasgão (Newtons)	10	25	50	75	0
6.5 Resistência à Perfuração (Newtons)	20	60	100	150	0

EN ISO 13997:1999 NIVEIS DE PRESTAÇÃO	A	B	C	D	E	F
6.3 TDM: Resistência ao Corte (Newtons)	2	5	10	15	22	30

- 6.1 Resistência à **ABRASÃO:** NIVEL 4 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)
- 6.2 Resistência **CORTE LÂMINA:** NIVEL 4 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:5)
- 6.4 Resistência ao **RASGÃO:** NIVEL 3 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)
- 6.5 Resistência à **PERFURAÇÃO:** NIVEL 1 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)
- 6.3 TDM Resistência ao **CORTE:** NIVEL C

EN 407:2004 NIVEIS DE PRESTAÇÃO	1	2	3	4
6.3 Comportamento à chama (Tempo de Pós-Inflamação)	≤20''	≤10''	≤3''	≤2''
6.4 Calor por contacto ≥ 15 Segundos	100° C	250° C	350° C	500° C
6.5 Calor por convecção - Índice de transferência de calor (HTI)	≥4''	≥7''	≥10''	≥18''
6.6 Calor radiante - Índice de transferência (t <sub>ra</sub> )	≥7''	≥20''	≥50''	≥95''
6.7 Pequenas projeções de metal fundido (Nº Gotas necessárias para produzir uma subida de temperatura de 40° C)	≥10	≥15	≥25	≥35
6.8 Grandes projeções de metal fundido (Gramas de ferro fundido)	30	60	120	200

- 6.3 **Comportamento à chama:** NIVEL X (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)
- 6.4 **Calor por contacto:** NIVEL 1 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)
- 6.5 **Calor por convecção:** NIVEL X (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)
- 6.6 **Calor radiante:** NIVEL X (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)
- 6.7 **Pequenas projeções de metal fundido:** NIVEL X (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)
- 6.8 **Grandes projeções de metal fundido:** NIVEL X (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)

Caso a execução do ensaio de corte 6.2 cause danos na lâmina, esta prestação será apenas informativa, passando o ensaio de corte (TDM) 6.3 a ser o nível de prestação de referência.

Os niveis obtidos referem-se unicamente à palma da mão. Caso a luva seja composta por várias camadas, a classificação global não reflete necessariamente as prestações da camada exterior. No caso de luvas com várias camadas separáveis, deve indicar-se que o nível de desempenho se aplica unicamente à luva completa, com todas as camadas.

Este nível/categoria 0-indica que a luva está abaixo do nível de prestação mínimo para o risco individual indicado. O nível/categoria X-indica que a luva não foi submetida ao ensaio ou o método de ensaio aparenta não ser adequado para o desenho ou o material da luva.

**Medidas**

Tamanho da mão	Comprimento mínima de luva
6	220
7	230
8	240
9	250
10	260
11	270

**NÃO UTILIZAR:** As luvas não devem ser utilizadas se existir o risco de ficarem presas em peças móveis de máquinas, em postos de trabalho em que o nível de risco mecânico ou termico seja superior aos niveis de proteção indicados ou caso subsistam riscos não mecânicos (químicos, elétricos, etc.). Deve ser especialmente evitado o contacto com produtos que possam afetar a estrutura da manga.

**Precaução:** As luvas que cumprem os requisitos de resistência à perfuração podem não ser adequadas para proteção contra objetos muito afiados, tais como agulhas hipodérmicas.

**LIMPEZA E MANUTENÇÃO:** As luvas, tanto novas como usadas, devem ser rigorosamente inspeccionadas antes da sua utilização, sobretudo após tratamentos de limpeza e antes da respetiva colocação, a fim de garantir que não apresentam danos. Não deixe as luvas em ambientes contaminantes se pretender voltar a utilizá-las. Nesse caso, remova todos os resíduos que puder antes de as retirar das mãos, desde que não isso não represente nenhum perigo. Não recomendamos a lavagem das luvas, dado poderem perder as suas características iniciais. A limpeza pode ser feita com um pano húmido.

**ARMAZENAMENTO:** As luvas devem ser guardadas preferencialmente num local seco, dentro da embalagem original e protegidas da luz solar. Desde que armazenadas corretamente, as propriedades mecânicas das luvas não sofrem alterações após a data de fabrico. **Caducidade:** Não é possível especificar a vida útil da luva, visto depender do tipo de aplicação e da responsabilidade do utilizador ao certificar-se que a luva é adequada para a utilização a que se destina. Substituir caso seja detetada alguma deterioração no EPI.

**NOTA:** A informação contida neste folheto juntamente com os resultados do exame físico realizado em laboratório também devem ajudar na seleção da luva. No entanto, não reflete a proteção real das luvas no local de trabalho, devido a outros fatores que influenciam o seu desempenho, como a temperatura, a abrasão, a degradação, etc. Este EPI cumpre os principais requisitos de saúde e segurança previstos no Real Decreto 1407/1992, de 20 de novembro, que transpõe as orientações da Diretiva 89/686/CEE do Conselho da Europa. Estes produtos foram fabricados de acordo com um sistema de qualidade registado que satisfaz os requisitos estabelecidos na norma ISO 9001:2008. Com base no conhecimento atual, nenhum dos materiais ou processos utilizados no fabrico destes produtos é prejudicial para o utilizador.

Para baixar a Declaração CE pode fazê-lo através do link <https://www.jubappe.pt/luvas/4405>

# 4405

Gants sans costures en fibre para-aramide fil d'acier et d'élasthanne (spandex) avec revêtement nitrile NPT. Ce gant est destiné à la protection des mains contre les risques mécaniques et thermiques. Niveau de dextérité 5.

**EN420:2003+A1:2009** Exigences générales pour les gants de protection. **EN388:2016** Gants de protection contre les risques mécaniques. **EN407:2004** Gants de protection contre les risques thermiques (chaleur et/ou feu). **MARQUAGE DU GANT:** POWER CUT™ by JUBA®, référence, taille, marquage CE avec pictogrammes et résistance obtenue. **Marquage CE:** Ce produit, soumis à évaluation, selon les normes harmonisées prévues a été homologué, conformément à la législation européenne et peut donc être commercialisé sur le marché européen. **EPI CAT II:** EPI de conception moyenne, protégé contre des risques modérés, non mortels, ni d'une gravité extrême.

EN 388:2016 NIVEAUX DE PRESTATIONS	1	2	3	4	5
6.1 Résistance à l' Abrasion (Nº Cycles)	100	500	2000	8000	0
6.2 Résistance à la Lame de Coupe (Facteur)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 Résistance à la Déchirure (Newtons)	10	25	50	75	0
6.5 Résistance à la Perforation (Newtons)	20	60	100	150	0

EN ISO 13997:1999 NIVEAUX DE PRESTATIONS	A	B	C	D	E	F
6.3 TDM: Résistance aux Coupures (Newtons)	2	5	10	15	22	30

- 6.1 Résistance à l'**ABRASION:** NIVEAU 4 (Niveau minimum :1 Niveau maximum : 4)
- 6.2 Résistance à la **LAME DE COUPE:** NIVEAU 4 (Niveau minimum:1 Niveau maximum : 5)
- 6.4 Résistance à la **DÉCHIRURE:** NIVEAU 3 (Niveau minimum :1 Niveau maximum : 4)
- 6.5 Résistance à la **PERFORATION:** NIVEAU 1 (Niveau minimum :1 Niveau maximum : 4)
- 6.3 TDM Résistance aux **COUPURES:** NIVEAU C

EN 407:2004 NIVEAUX DE PRESTATIONS	1	2	3	4
6.3 Réaction au feu (Temps de Post-Inflammation)	≤20''	≤10''	≤3''	≤2''
6.4 Chaleur par contact ≥ 15 Secondes	100° C	250° C	350° C	500° C
6.5 Chaleur Convective - Niveau de transfert thermique (HTI)	≥4''	≥7''	≥10''	≥18''
6.6 Chaleur radiante - Niveau de transfert (t <sub>ra</sub> )	≥7''	≥20''	≥50''	≥95''
6.7 Petites projections de métal en fusion (Nº Gouttes nécessaires pour produire une élévation de la Tª de 40° C)	≥10	≥15	≥25	≥35
6.8 Importantes projections de métal en fusion (Grammes de acier fondu)	30	60	120	200

- 6.3 **Réaction au feu:** NIVEAU X (Niveau minimum :1 Niveau maximum : 4)
- 6.4 **Chaleur par contact:** NIVEAU 1 (Niveau minimum :1 Niveau maximum : 4)
- 6.5 **Chaleur Convective:** NIVEAU X (Niveau minimum :1 Niveau maximum : 4)
- 6.6 **Chaleur radiante:** NIVEAU X (Niveau minimum :1 Niveau maximum : 4)
- 6.7 **Petites projections de métal en fusion:** NIVEAU X (Niveau minimum :1 Niveau maximum : 4)
- 6.8 **Importantes projections de métal en fusion:** NIVEAU X (Niveau minimum :1 Niveau maximum : 4)

Si le test de coupe 6.2 endommage la lame, cette performance n'est qu'informatif; le test de coupe (TDM) 6.3 devenant alors le niveau de performance de référence.

Les niveaux obtenus se réfèrent uniquement à la paume de la main. Dans le cas d'un gant multicouches, la classification générale ne reflète pas nécessairement les performances de la couche extérieure. Pour les gants multicouches où les couche peuvent se détacher, le niveau de prestations sont applicable seulement au gant complet en incluant toutes les couches.

Le niveau/la catégorie 0 - indique le gant est en dessous du niveau de prestation minimum pour le risque individuel en question. Le niveau/la catégorie X-indique que le gant n'a pas été testé ou que le type de test effectué n'est pas adapté à ce type de gant ou à son matériau.

**Mesures**

Taille de la main	Longueur minimale du gant
6	220
7	230
8	240
9	250
10	260
11	270

**INSTRUCTIONS:** L'utilisateur devra se servir d'un manchette proportionnel à la taille de sa main, sans jamais utiliser de taille inadéquate. Si le manchette dispose de fermetures, celles-ci devront toujours être fermées lors de leur usage, en veillant à ne jamais travailler avec des manchettes ouverts. Assurez-vous que le manchette soit bien ajusté.

**UTILISATION:** Ce gant est spécialement conçu pour un usage dans les secteurs où il existe un risque mécanique pour la paume de la main, tels que: manipulation de matériaux abrasifs et tranchants, industrie du verre, ceramique, manipulation des tôles, manipulation de pièces huilées, applications d'impression. **Ce gant offre une protection de coupe, mail ce n'est pas un gant anticoupe dans son intégralité.**

**NE PAS UTILISER:** Ces gants en cas de risque d'accrochage avec les pièces amovibles de la machine, lorsque le risque est plus élevé que celui des manipulations mécaniques et thermiques mentionnées, ou dans le cas de risques non mécaniques, tel que chimiques, électriques, etc. Éviter en particulier toute exposition à des produits pouvant affecter la structure du manchette. **Attention:** Ces gants, répondant aux exigences de résistance à la perforation, il se peut qu'ils ne soient pas adaptés à la protection contre des objets très pointus comme les aiguilles hypodermiques.

**NETTOYAGE ET ENTRETIEN:** Les gants, aussi bien neufs qu'usagés, doivent être complètement inspectés avant utilisation, en particulier après un nettoyage et avant de les mettre, pour s'assurer qu'ils ne soient pas endommagés. Les gants doivent être décontaminés si vous comptez les réutiliser, dans ce cas, ils doivent être nettoyés à fond, même s'il n'y a aucun danger, avant de les ôter. Nous vous recommandons de les laver pour qu'ils conservent leurs propriétés initiales, à l'aide, par exemple, d'un mouchoir humide.

**STOCKAGE:** Les gants doivent être stockés de préférence dans un endroit sec, dans leur emballage d'origine et à l'abri de la lumière du soleil. Stockés correctement, leurs propriétés mécaniques sont les mêmes qu'à leur date de fabrication. **Date de préemption:** Leur durée de vie ne peut être spécifiée car elle dépend de leur usage et de si celui-ci est adapté. Remplacer en cas de détérioration de l'EPI.

**REMARQUE:** Les informations contenues dans ce document avec les résultats de l'examen physique, obtenus en laboratoire, doivent également aider à la sélection du gant. Cependant, il ne reflète pas la protection réelle des gants sur le milieu de travail, en raison d'autres facteurs influant sur la performance, comme la température, l'abrasion, la dégradation, etc. Cet EPI est conforme aux exigences sanitaires et sécuritaires de base, telles que mentionnées dans l'arrêté royal 1407/1992, du 20 Novembre, où figurent les lignes directrices de la directive 89/686/CEE du Conseil de l'Europe. Ces produits sont fabriqués selon un système de qualité, enregistré en conformité avec les exigences de la norme ISO 9001:2008. Il n'a pas été rapporté que l'un des matériaux ou des procédés utilisés dans la fabrication de ces produits puisse porter atteinte à l'utilisateur.

Pour télécharger la Déclaration CE peut le faire via le link <https://www.jubappe.fr/gants/4405>

# 4405

# JUBA®

# 4405

**TALLAS DISPONIBLES AVAILABLE SIZES**  
7/S - 8/M - 9/L - 10/XL

**EN388:2016**



4 4 3 1 C

**EN407:2004**



X 1 X X X X

**AITEC**

Plaza Emilio Sala, 1  
03801 Alcoy (Alicante) - España  
Notified Body Nº 0161  
Certificate Nº 0161/5723/18



CAT.II



IMPORTED BY JUBA | IMPORTADO POR

# JUBA®

Ctra. de Logroño s/n 26250  
Sto. Domingo de la Calzada. La Rioja. Spain  
Tfno.: (+34) 941 34 08 85 | Fax: (+34) 941 34 07 76  
E-Mail: [info@juba.es](mailto:info@juba.es) | web: [www.jubappe.es](http://www.jubappe.es)

Para-aramid elyaf eldiven, nitril NFT Kaplamalı çelik ve elastan iplik (spandeks). Bu eldiven, elleri mekanik risklere karşı korumak için kullanılır ve termal. Beceri seviyesi 5.

**EN420:2003+A1:2009** Koruyucu eldiven.Genel kullanım
**EN388:2016** Mekanikkarşı koruyucu eldiven.
**EN407:2004** Isi risklerine karşı koruyucu eldivenler (isi ve/veya ateş).
**ELDIVEN MARKA:** POWER CUT™ by JUBA®, referans, beden, piktogramlala birlikte CE markalama.
**CE MARKALAMA:** Bu ürün yukarıda belirtilen uyumlu hale getirilmiş kurallara göre değerlendirilmiştir ve bu uyum, Avrupa pazarında satılacak Avrupa mevzuatına uygundur.
**PPE CAT II:** Orta düzeyde dizayn edilmiş KKD orta düzey riskler karşı koruma sağlar, ne çok ciddi risklere ne de ölümcül risklere karşı koruma sağlamaz.

	1	2	3	4	5
6.1 Aşınma Dayanıklılık (döngüleri)	100	500	2000	8000	0
6.2 Bıçakla kesişe Dayanıklılık (İndeks)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 Yırtılma Dayanıklılık (Newtons)	10	25	50	75	0
6.5 Delinme Dayanıklılık (Newtons)	20	60	100	150	0

	A	B	C	D	E	F
6.3 <b>TDM:</b> Kesilme Dayanıklılık (Newtons)	2	5	10	15	22	30

- 6.1 **AŞINMA** Dayanıklılık: SEVİYE 4 (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)
- 6.2 **BIÇAKLA KESİŞE** Dayanıklılık: SEVİYE 4 (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:5)
- 6.4 **YIRTILMA** Dayanıklılık: SEVİYE 3 (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)
- 6.5 **DELİNME** Dayanıklılık: SEVİYE 1 (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)
- 6.3 **TDM KESİLME** Dayanıklılık: SEVİYE C

	1	2	3	4
6.3 Yanma direnci (Enflamasyon sonrası zaman)	≤20’’	≤10’’	≤3’’	≤2’’
6.4 Isıyla temas direnci ≥ 15 Saniye	100° C	250° C	350° C	500° C
6.5 Isi iletme direnci - Isı transfer de-eri (HTI)	≥4’’	≥7’’	≥10’’	≥18’’
6.6 Isi Yayma direnci - Aktarım dizini (t <sub>sa</sub> )	≥7’’	≥20’’	≥50’’	≥95’’
6.7 Küçük metal sıçramalarına direnc * (Blob N°) 40° C'ye ula-ma de-eri	≥10	≥15	≥25	≥35
6.8 Erimis metal sıçramalarına direnc (Dökme demir gram)	30	60	120	200

- 6.3 **Yanma direnci:** SEVİYE X (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)
- 6.4 **Isıyla temas direnci:** SEVİYE 1 (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)
- 6.5 **Isi iletme direnci:** SEVİYE X (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)
- 6.6 **Isi Yayma direnci:** SEVİYE X (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)
- 6.7 **Küçük metal sıçramalarına direnc:** SEVİYE X (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)
- 6.8 **Erimis metal sıçramalarına direnc:** SEVİYE X (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)

**6.2 kesik denemesi bıçağa zarar verdiğinde bu fayda sadece bilgilendirici özellikte olacaktır, ancak 6.3 kesik denemesi (TDM) referans fayda seviyesi olacaktır.**

Seviyeler için eldivenin sadece avuç içine bakılır. Eğer eldiven çok katmanlı ise genel sınıflandırmanın dış katmain özelliklerini barındırması gerekli değildir. Katmanları ayrılabilen çok katmanlı eldivenler için, performans seviyesi sadece tüm katmanları içeren eldivenler için geçerli olabilecek şekilde belirtilmelidir.

Seviye/kategori 0 – eldivenin tekli risk için minimum fayda seviyesinin altında olduğunu işaret eder. Seviye/kategori X – eldivenin denemeye tabi tutulmadığını ya da deneme yönteminin eldivenin tasarımını ya da materyali için uygun görünmediğini işaret eder.

#### Önemler

El bedeni	Minimum eldiven uzunluğu
6	220
7	230
8	240
9	250
10	260
11	270

**KULLANIM TALIMATI:** Kullanıcı eline uyan boyutta eldiven kullanmalıdır, uygun olmayan ebatlar asla kullanılmalıdır. Eldivenin bir kapama kısmı varsa, kullanim sırasında her zaman kapalı olmalıdır, hiç bir zaman açık eldivenle çalışılmamalıdır. Eldivenin gerektiği şekilde ele oturdugundan emin olunmalıdır.

**KULLANIM:** Bu eldiven özellikle elin avuç içi için mekanik bir riskin bulunduğu sektörlerde kullanmaya uygundur, örneğin: aşındırucu ve kesici materyallerin işlenmesi, cam endüstrisi, seramik, metal levhaların işlenmesi, yağlı parçaların işlenmesi, küçük parçaların montajı, damgalama uygulamaları. **Bu eldiven Kesilmiş Koruma sağlar, ancak tam anti Kesim eldiven değildir.**

**KULLANILMASA İSTENMEYEN DURUMLAR/UYARI:** Hareketli makine ekipmanları olan ortamlarda kullanılmamalıdır ya da iş istasyonlarındaki mekanik ve termal riskler bahsi geçen seviyeleri aşması halinde ya da mekanik risklerin (kimyasal, elektrik, vb risklerin) bulunduğu yerlerde kullanılmamalıdır. Özellikle, eldiven yapısını etkileyebilecek ürünleri ile temastan kaçınılmalıdır. **Dikkat:** Delinmeye dayanıklılık gereksinmelerini yerine getiren eldivenler, hipodermik iğne gibi çok sivri nesnelere karşı koruma sağlamak için uygun olmayabilir.

**TEMİZLİK VE BAKIM:** Hem yeni hem de eski eldivenleri giymeden önce, özellikle temizleme işleminden sonra, herhangi bir hasar görmediklerinden emin olmak için iyice kontrol ediniz. Eldivenler, eğer yeniden kullanım söz konusu ise Kontamine durumda bırakılmamalıdır, böyle bir durumba eldivenler, elden çıkartılmadan önce herhangi ciddi bir tehlikenin var olamaması koşuluyla, olabildiğince iyi bir şekilde temizlenmelidir. Eldivenin ilk özelliğini kaydebileceğinden yıkanması tavsiye edilmez, nemli bir bezle silinmesi tavsiye edilir.

**DEPOLAMA:** İdeal Saklama koşulları orjinal ambalajı içerisinde, kuru ortamda ve direk güneş ışınlarına maruz kalmadan yapılmalıdır. Tavsiye edildiği şekilde depolandığı takdirde eldivenler mekanik özelliklerini korur. **Son kullanma tarihi:** Kullanım süresi için mahiyeti, kullanıcının kullanim şekli ve eldivenin işe uygun seçilmesi kriterlerine göre değişiklik göstermektedir. Üst tabakada bir aşınma meydana geldiğinde yenisiyle değiştirin.

**NOTLAR:** Burada verilen bilgiler kullanıcıların kişisel koruyucu ekipman seçmesine yardımcı olmayı amaçlamaktadır. Laboratuvarda elde edilen fiziki muayene sonuçları da eldiveni seçmenize yardımcı olmalıdır. Ancak, ısı, aşınma, bozulma vs. gibi performans etkileyecek diğer faktörler nedeniyle eldivenin iş yerindeki gerçek koruma seviyesini yansıtmaz. Bu KKD Avrupa Konseyi Direktif 89/686/CEE için yönergeleri, 20 Kasım tarihli Kraliyet Kararnamesi 1407/1992’ de belirtilen temel sağlık ve güvenlik gereklerini karşılar. Bu ürünler, ISO 9001:2008 belirlenen şartlara uygun bir kayıtlı kalite sistemi dahilinde imal edilmiştir. Bildiğimiz kadarıyla, bu ürünlerin üretiminde kullanılan hiçbir malzeme veya süreçler kullanıcilar için zarar değildir.

**CE Deklarasyonlarını bu link üzerinden indirebilirsiniz https://www.jubappe.com/gloves/4405**

### EN

Para-aramid fiber glove, steel and elastane yarn (spandex) with nitrile NFT coating. This glove es intended to protect hands against mechanical and heat. Dexterity level 5.

**EN420:2003+A1:2009** General requirements for protective gloves.
**EN388:2016** Gloves protecting against mechanical risks.
**EN407:2004** Gloves protecting against thermal risks (heat and/or fire).
**GLOVE MARKING:** POWER CUT™ by JUBA®, reference, size, CE marking with pictograms and strength obtained.
**CE MARKING:** This product has been assessed according to the aforementioned harmonised rules and its compliance meets european legislation to be sold on the European market.
**PPE CAT II:** Medium design PPE that protects against medium risks, neither mortal nor highly serious risks.

	1	2	3	4	5
6.1 Abrasion resistance (number of cycles)	100	500	2000	8000	0
6.2 Coupe test: Blade cut resistance (Index)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 Tear resistance (Newtons)	10	25	50	75	0
6.5 Puncture resistance (Newtons)	20	60	100	150	0

	A	B	C	D	E	F
6.3 <b>TDM:</b> Cut resistance (Newtons)	2	5	10	15	22	30

- 6.1 Resistance to **ABRASION RESISTANCE:** LEVEL 4 (Minimum level: 1 Maximum level:4)
- 6.2 Resistance to **COUPE TEST: BLADE CUT RESISTANCE** LEVEL 4 (Minimum level: 1 Maximum level:5)
- 6.4 Resistance to **TEAR RESISTANCE:** LEVEL 3 (Minimum level: 1 Maximum level:4)
- 6.5 Resistance to **PUNCTURE RESISTANCE:** LEVEL 1 (Minimum level:1 Maximum level:4)
- 6.3 Resistance to **TDM: CUT RESISTANCE:** LEVEL C

	1	2	3	4
6.3 Burning behaviour (Post-inflammation time)	≤20’’	≤10’’	≤3’’	≤2’’
6.4 Contact heat ≥ 15 Seconds	100° C	250° C	350° C	500° C
6.5 Convective Heat - Heat transfer index (HTI)	≥4’’	≥7’’	≥10’’	≥18’’
6.6 Radiant heat- Transfer index (t <sub>sa</sub> )	≥7’’	≥20’’	≥50’’	≥95’’
6.7 Small splashes of molten metal (Number of drops needed to produce a rise temperature of 40° C)	≥10	≥15	≥25	≥35
6.8 Large splashes of molten metal (Grams of molten iron)	30	60	120	200

- 6.3 **Flame performance:** LEVEL X (Minimum level: 1 Maximum level:4)
- 6.4 **Contact heat:** LEVEL 1 (Minimum level: 1 Maximum level:4)
- 6.5 **Convective Heat:** LEVEL X (Minimum level: 1 Maximum level:4)
- 6.6 **Radiant heat:** LEVEL X (Minimum level: 1 Maximum level:4)
- 6.7 **Small splashes of molten metal:** LEVEL X (Minimum level: 1 Maximum level:4)
- 6.8 **Large splashes of molten metal:** LEVEL X (Minimum level: 1 Maximum level:4)

**If the knife was damaged in cutting test 6.2, this service provision will only be a guideline. Cutting test 6.3 (TDM) will be the reference service level instead.**

Levels only refer to the palm of the hand. If the glove is multi-layered, the overall classification does not necessarily reflect the attributes of the outer layer. For multi-layers gloves in which layers can be separated, it must be specified that the level of performances can only be applicable to the whole glove, including all the layers.

Level/category 0 – indicates that the glove falls below the minimum service level for the given personal risk. Level/category X – indicates that the glove has not been tested or the test method seems to be unsuitable for the design or the glove material.

<b>Measures</b>		
<b>Hand size</b>	<b>Minimum glove length</b>	
6	220	
7	230	
8	240	
9	250	
10	260	
11	270	

**PROHIBITED USE:** The gloves should not be used when there is a risk of trapping them in moving machine parts or in work stations where the mechanical and thermal risk to be covered exceeds the aforementioned benefit levels or when there are non mechanical risks (chemical, electrical, etc.). Contact should be particularly avoided with products that might affect glove structure.

**Precaution:** Gloves that meet resistance to perforation requirements might not be suitable for protection against very sharp objects such as hypodermic needles.

**CLEANING AND MAINTENANCE:** Both new and used gloves should be inspected in great detail before use, particularly after a cleaning treatment and before putting them on to make sure that there is no damage to them. The gloves should not be left in contaminating conditions if they are going to be used again, in which case the gloves should be cleaned as much as possible as long as there is no danger, before taking them off. We do not recommend washing them as they might lose their initial attributes. Just use a damp cloth to clean them.

**STORAGE:** Gloves should preferably be stored in a dry place, in their original packaging and out of sunlight. When stored correctly, their mechanical properties do not change from their date of manufacturing.

**Expiry:** The glove’s useful life cannot be specified as it depends on the applications and the user’s responsibility. They must make sure that the glove is appropriate for its intended use. Replace if any damage or wear is noticed on the PPE.

**NOTE:** The information given here, together with the results of the physical examination obtained in the laboratory should also help select the glove. However, it does not reflect the real protection of the gloves in the workplace due to other factors that influence performance such as temperature, abrasion, wear, etc. This PPE meets essential health and safety requirements specified in Royal Decree 1407/1992, dated 20th November, compiling the guidelines for the European Council Directive 89/686/CEE. These products have been manufactured within a registered quality system that complies with requirements set in ISO 9001:2008. To the best of our knowledge, no materials or processes used in manufacturing these products are detrimental for users.

**To download the CE Declaration you can do it through the link https://www.jubappe.com/gloves/4405**

## 4405

### DE

Para-Aramid-Faserhandschuh, stahlh – und Elastangarn (spandex) mit Nitril-NFT Beschichtung. Dieser Handschuh dient zum Schutz der Hand vor mechanischen Gefahren und wärme. Geschicklichkeitsstufe 5.

**EN420:2003+A1:2009** Allgemeine Anforderungen an Handschuhe.
**EN388:2016** Handschuhe zum Schutz vor mechanischen Gefahren.
**EN407:2004** Handschuhe zum Schutz vor thermischen Gefahren.
**KENNZEICHNUNG DES HANDSCHUHS:** POWER CUT™ by JUBA®, Bestellnummer, Größe, CE-Kennzeichnung mit Piktogrammen und erzielter Leistungsstufe auf äußerer kennzeichnung.
**CE- Kennzeichnung:** Dieses Produkt wurde einem Bewertungsverfahren gemäß den genannten harmonisierten Normen unterzogen in dem seine Konformität nachgewiesen wurde, um es im europäischen Markt zu kommerzialisieren.
**PSA KAT II:** Persönliche Schutzausrüstung zum Schutz vor mittleren Gefahren, die weder tödlich sind noch schwere Gesundheitsschäden verursacht.

	1	2	3	4	5
6.1 Abriebfestigkeit (Zyklen)	100	500	2000	8000	0
6.2 Coupé Testblatt Schnitt Widerstand (Faktor)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 Reißfestigkeit (Newtons)	10	25	50	75	0
6.5 Stichfestigkeit (Newtons)	20	60	100	150	0

	A	B	C	D	E	F
6.3 <b>TDM:</b> Schnittfestigkeit (Newtons)	2	5	10	15	22	30

- 6.1 **ABRIEBFESTIGKEIT:** STUFE 4 (geringste Stufe:1, höchste Stufe:4)
- 6.2 **COUPÉ TESTBLATT SCHNITT WIDERSTAND:** STUFE 4 (geringste Stufe:1, höchste Stufe:5)
- 6.4 **REIßFESTIGKEIT:** STUFE 3 (geringste Stufe:1, höchste Stufe:4)
- 6.5 **STICHFESTIGKEIT:** STUFE 1 (geringste Stufe:1, höchste Stufe:4)
- 6.3 **TDM: SCHNITTFESTIGKEIT:** STUFE C

	1	2	3	4
6.3 Brennverhalten (Nachbrennzeit)	≤20’’	≤10’’	≤3’’	≤2’’
6.4 Kontakwämebeständigkeit ≥ 15 Sekunden	100° C	250° C	350° C	500° C
6.5 Konvektionswärmebeständigkeit - Wärmeübergangsinde (HTI)	≥4’’	≥7’’	≥10’’	≥18’’
6.6 Strahlungswärmebeständigkeit - Transferindex (t <sub>sa</sub> )	≥7’’	≥20’’	≥50’’	≥95’’
6.7 Kleine Spritzer geschmolzenen Metalls (Anzahl Tropfen). Notwendig, um eine Temperaturerhöhung von 40° C zu erzeugen	≥10	≥15	≥25	≥35
6.8 Große Mengen flüssigen Metalls (Gramm geschmolzenes Metall)	30	60	120	200

- 6.3 **Brennverhalten:** STUFE X (geringste Stufe:1, höchste Stufe:4)
- 6.4 **Kontakwämebeständigkeit:** STUFE 1 (geringste Stufe:1, höchste Stufe:4)
- 6.5 **Konvektionswärmebeständigkeit:** STUFE X (geringste Stufe:1, höchste Stufe:4)
- 6.6 **Strahlungswärmebeständigkeit:** STUFE X (geringste Stufe:1, höchste Stufe:4)
- 6.7 **Kleine Spritzer geschmolzenen Metalls:** STUFE X (geringste Stufe:1, höchste Stufe:4)
- 6.8  **Große Mengen flüssigen Metalls:** STUFE X (geringste Stufe:1, höchste Stufe:4)

**Insomfern bei der Schnittschutzprüfung 6.2 die Klinge beschädigt wurde, gilt diese Leistung nur zu Informationszwecken, während die Schnittschutzprüfung (TDM) 6.3 als Bezugswert für das Leistungsniveau gilt.**

Die erzielten Leistungsstufen beziehen sich ausschließlich auf die Handfläche. Im Fall eines mehrschichtigen Handschuhs entspricht die Gesamteinstufung nicht unbedingt den Leistungen der Außenschicht. Bei Handschuhen mit mehreren Schichten, die voneinander trennbar sind, ist darauf zu achten,dass die angegebenen Schutzleistungen nur für den vollständigen Handschuh mit allen Schichten.

Die Stufe/Kategorie 0 zeigt an, dass der Handschuh sich unterhalb der Mindestleistungsstufe für dieses individuelle Risiko befindet. Die Stufe/Kategorie X zeigt an, dass der Handschuh keinem Test unterzogen wurde oder die Testmethode nicht für das Design oder Material des Handschuhs geeignet zu sein scheint.

<b>Mabnahmen</b>		
<b>Handgröße</b>	<b>Mindestlänge des Handschuhs</b>	
6	220	
7	230	
8	240	
9	250	
10	260	
11	270	

**GEBRAUCHSANWEISUNGEN:** Der Träger muss den Manschette in der für seine Hand passenden Größe tragen und sollte niemals ungeeignete Größe verwenden. Wenn der Manschette über Verschlüssen verfügt müssen diese während des Gebrauchs immer geschlossen werden.Tragen Sie die Manschettebei der Arbeit nie mit offenen Verschlüssen.Stellen Sie nach dem Anziehen des Manschette sicher, dass er Korrekt sitzt.

**GEBRAUCH:** Diese Handschuhe wurden speziell für die Verwendung in folgenden Branchen entworfen, in denen ein erhöhtes mechanisches Risiko für die Handfläche besteht: Handhabung von scharfen Objekten und Schleifmitteln, Glasindustrie, Keramikbehandlung, Handhabung von Metallamellen, Handabung von Schmierteilen, Kleinteilmontage, stanzanwendungen. **Dieser Handschuh bietet, scutz für dem shunitt, aber es ist Kein anti Smeidhandschuh in seiner gesamtheit.**

**VERWENDUNGSEINSCHRÄNKUNG:** Die Handschuhe dürfen nicht verwendet werden wenn eine Einzugsgefahr in bewegliche Maschinenteile besteht oder an Arbeitsplätzen an denen die mechanische bzw thermische Gefahr die oben angegebenen Leistungsstufen überschreitet, oder wenn es sich um nicht mechanische (chemische, elektrische usw.) Gefahren handelt. Besonders zu vermeiden ist der Kontakt mit Produkten, die die Struktur des Handschuhs beeinträchtigen könnten.

**Vorsicht:** Handschuhe, die die Anforderungen hinsichtlich der Stichfestigkeit erfüllen, können eventuell nicht als Schutz gegen sehr spitze Gegenstände wie subkutane Spritzen geeignet sein.

**REINIGUNG UND PFLEGE:** Sowohl neue als auch gebrauchte Handschuhe sind vor jedem Gebrauch-Insbesondere nach einer Reinigungsbehandlung und vor dem Anziehen- eingehend zu überprüfen, um sicherzustellen, dass sie nicht beschädigt sind. Die Handschuhe dürfen nicht an Orten aufbewahrt werden, an denen sie Verschmutzung ausgesetzt sind, falls sie wiederverwendet werden sollen. Sofern keine Gefahr besteht, sin sie in diesem Fall vor dem Ausziehen so gut wie möglich zu reinigen. Das Waschen ist nicht zu empfehlen, weil die Handschuhe dadurch ihre anfänglichen Schutzwirkungen verlieren könnten. Verwenden Sie für die Reinigung ein feuchtes Tuch.

**LAGERUNG:** Die Handschuhe sind vorzugsweise an einem trockenen Ort in der Originalverpackung und vor Sonneneinstrahlung geschützt zu lagern. Bei korrekter Lagerung bleiben die fabrikeigenen mechanischen Eigenschaften erhalten.

**Verfallsdatum:** Die Nutzungsdauer der Handschuhe kann nicht angegeben werden, da diese von der Verwendung und dem Verantwortungsbewstein des Benutzers abhängig ist, der sich stets vergewissern muss, dass sich die Handschuhe für den vorgesehenen Gebrauch eignen.Sollte die PSA Verschleiß aufweisen, ist sie zu ersetzen.

**HINWEIS:** Diese Informationen dienen der Hilfestellung für den Benutzer bei der Auswahl persönlicher Schutzausrüstungen. Auch die durch die physikse Prüfung im Labor erzielten Ergebnisse sollten bei der Auswahl der Handschuhe hilfreich sein. Es werden jedoch keine Angaben zu den tatsächlichen Schutzeigenschaften am Arbeitsplatz aufgrund von anderen Faktoren wie Temperatur, Abrieb, Abnutzung etc. gemacht. Die PSA erfüllt ist die tatsächlichen Anforderungen zu Gesundheit und Sicherheit, die in der spanischen Königlichen Verordnung 1407/1992 vom 20. November, welche die Bestimmungen der Richtline 89/686/VEG des Europäischen Rates enthält, aufgeführt sind. Dieser Artikel wurde nach einem eingetragenen, den Anforderungen gemäß ISO 9001:2008 entsprechenden Qualitätssystem hergestellt. Es bestehen keine Erkenntnisse über eine etwaige Schädlichkeit der bei der Herstellung eingesetzten Materialien oder Verfahrenen für den Benutzer.

**To download the CE Dedaration you can do it through the link https://www.jubappe.com/gloves/4405**

## 4405

### IT

Guanti in fibra para-aramidica, filo di acciaio ed elastan (spandex) con rivestimento NFT di nitrile. Questo guanto è stato progettato per proteggere la mano dai rischi meccanici e termica. Livello di destrezza 5.

**EN420:2003+A1:2009** Requisiti generali per i guanti di protezione.
**EN388:2016** Guanti di protezione contro rischi meccanici.
**EN407:2004** Guanti di protezione contro rischi termici (calore e/o fuoco).
**MARCATURA DEL GUANTO:** POWER CUT™ by JUBA®, riferimento, taglia, marcatura CE con pittogrammi e resistenza ottenuta sulla marcatura esterna.
**Marcatura CE:** Questo prodotto è stato sottoposto ad una valutazione secondo le norme armonizzate di cui sopra ed è stato ritenuto conforme alla normativa europea, per cui può essere commercializzato all’interno del mercato europeo.
**DPI CAT II:** DPI di disegno intermedio che protegge contro rischi di livello intermedio, non mortali né molto gravi.

	1	2	3	4	5
6.1 Resistenza all’ Abrasione (Cicli)	100	500	2000	8000	0
6.2 Resistenza al Taglio di coltello (Indice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 Resistenza allo Strappo (Newtons)	10	25	50	75	0
6.5 Resistenza alla Perforazione (Newtons)	20	60	100	150	0

	A	B	C	D	E	F
6.3 <b>TDM:</b> Resistenza al Taglio (Newtons)	2	5	10	15	22	30

- 6.1 Resistenza all’**ABRASIONE:** LIVELLO 4 (Livello minimo:1 Livello massimo:4)
- 6.2 Resistenza al **TAGLIO DI COLTELLO:** LIVELLO 4 (Livello minimo:1 Livello massimo:5)
- 6.4 Resistenza allo **STRAPPO:** LIVELLO 3 (Livello minimo:1 Livello massimo:4)
- 6.5 Resistenza alla **PERFORAZIONE:** LIVELLO 1 (Livello minimo:1 Livello massimo:4)
- 6.3 **TDM:** Resistenza al **TAGLIO:** LIVELLO C

	1	2	3	4
6.3 Comportamento alla fiamma (Tempo di Post-Infiammabilità)	≤20’’	≤10’’	≤3’’	≤2’’
6.4 Calore per contatto ≥ 15 Secondi	100° C	250° C	350° C	500° C
6.5 Calore convettivo - Indice di trasferimento di calore (HTI)	≥4’’	≥7’’	≥10’’	≥18’’
6.6 Calore radiante - Indice di trasferimento (t <sub>sa</sub> )	≥7’’	≥20’’	≥50’’	≥95’’
6.7 Piccoli spruzzi di metallo fuso (Numero di gocce necessarie per ottenere un innalzamento della temperatura di 40° C)	≥10	≥15	≥25	≥35
6.8 Grandi spruzzi di metallo fuso (Grammi di ghisa)	30	60	120	200

- 6.3 **Comportamento alla fiamma:** LIVELLO X (Livello minimo:1 Livello massimo:4)
- 6.4 **Calore per contatto:** LIVELLO 1 (Livello minimo:1 Livello massimo:4)
- 6.5 **Calore convettivo:** LIVELLO X (Livello minimo:1 Livello massimo:4)
- 6.6 **Calore radiante:** LIVELLO X (Livello minimo: