

408RTIG

Guante de cuero flor cabra y manguito de serraje con refuerzo extra en la palma. Este guante está destinado a la protección de la mano contra riesgos mecánicos, térmicos y soldadura Tipo B. Dexterdad nivel 5.

EN420:2003+A1:2009 Requisitos generales de guantes de protección. **EN388:2016** Guantes de protección contra riesgos mecánicos. **EN407:2004** Guantes de protección contra riesgos térmicos (calor y/o fuego). **EN12477:2001+A1:2005** Guantes de protección para soldadores. **MARCADO DEL GUANTE:** WELDY by JUBA®, referencia, talla, marcado CE con pictogramas y resistencia obtenida. **Marcado CE:** Este producto ha sido sometido a su evaluación según las normas armonizadas indicadas y se ha dado su conformidad de acuerdo a la legislación europea pudiéndose comercializar dentro del mercado europeo. **EPI CAT II:** EPI de diseño medio que protege frente a riesgos medios, no siendo mortales ni de alta gravedad.

EN 388:2016 NIVELES DE PRESTACIONES	1	2	3	4	5
6.1 Resistencia a la abrasión (Ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 Resistencia al corte por cuchilla (Índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 Resistencia al rasgado (Newtons)	10	25	50	75	-
6.5 Resistencia a la perforación (Newtons)	20	60	100	150	-

EN ISO 13997:1999 NIVELES DE PRESTACIONES	A	B	C	D	E	F
6.3 TDM: Resistencia al corte (Newtons)	2	5	10	15	22	30

6.1 Resistencia a la **ABRASIÓN**: NIVEL 3 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)
6.2 Resistencia al **CORTE POR CUCHILLA**: NIVEL 1 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:5)
6.4 Resistencia al **RASGADO**: NIVEL 4 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)
6.5 Resistencia a la **PERFORACIÓN**: NIVEL 4 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)
6.3 TDM Resistencia al **CORTE**: NIVEL X



EN 407:2004 NIVELES DE PRESTACIONES	1	2	3	4
6.3 Comportamiento a la llama (Tiempo de post-inflamación)	≤20"	≤10"	≤3"	≤2"
6.4 Calor por contacto ≥ 15 segundos	100°C	250°C	350°C	500°C
6.5 Calor convectivo - Índice de transferencia de calor (HTI)	≥4"	≥7"	≥10"	≥18"
6.6 Calor radiante - Índice de transferencia (t_{50})	≥7"	≥20"	≥50"	≥95"
6.7 Pequeñas salpicaduras de metal fundido (Nº Gotas necesarias para obtener una elevación de la T° a 40°C)	≥10	≥15	≥25	≥35
6.8 Grandes salpicaduras de metal fundido (Gramos de hierro fundido)	30	60	120	200



6.3 **Comportamiento a la llama**: NIVEL 4 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo: 4)

6.4 **Calor por contacto**: NIVEL 1 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo: 4)

6.5 **Calor convectivo**: NIVEL 1 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo: 4)

6.6 **Calor radiante**: NIVEL 2 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo: 4)

6.7 **Pequeñas salpicaduras de metal fundido**: NIVEL 4 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo: 4)

6.8 **Grandes masas de metal fundido**: NIVEL X (Nivel mínimo:1 Nivel máximo: 4)

EN 12477:2001+A1:2005 - TIPO B

Los niveles obtenidos hacen referencia únicamente a la palma de la mano. En el caso de que el guante sea multicapa la clasificación global no refleja necesariamente las prestaciones de la capa exterior. Para guantes multicapa, en los que las capas se pueden separar, los niveles de prestaciones son aplicables solamente al guante completo, incluyendo todas las capas.

El nivel/categoría 0-indica que el guante está por debajo del nivel de prestación mínimo para el riesgo individual dado. El nivel/categoría X-indica que el guante no ha sido sometido al ensayo o el método de ensayo parece no ser adecuado para el diseño o el material del guante.

Medidas

Talla de la mano	Longitud mínima del guante
6	220
7	230
8	240
9	250
10	260
11	270

INSTRUCCIONES DE USO: El usuario deberá utilizar el guante de acuerdo con la talla de su mano, nunca utilizará tallas inadecuadas. Si el guante dispusiera de cierres, estos siempre deberán estar abrochados, nunca se trabajará con el guante desabrochado. Asegúrese de que el guante está bien colocado.

USO: Este guante está especialmente indicado para ser utilizado en industrias donde existe un riesgo mecánico, térmico y soldadura para la palma de la mano tales como: trabajos de soldadura Argón, trabajos donde se requiera tacto y destreza superior a los modelos de soldador normales.

ADVERTENCIAS: Los guantes de tipo B se recomiendan en el caso de necesitarse alta destreza, tal y como en el caso de la soldadura TIG. Los guantes de tipo A se recomiendan para los otros tipos de soldadura. Por el momento no existe método de ensayo para determinar la penetración de la radiación UV a través de los materiales de los que está fabricado el guante. Cuando los guantes estén destinados a soldadura por arco, no proporcionan protección contra el choque eléctrico causado por un equipo defectuoso o trabajos en tensión. La resistencia eléctrica se reduce si los guantes están húmedos, sucios o mojados con sudor, lo cual podría aumentar el riesgo.

NO DEBE UTILIZARSE: Cuando existe riesgo de atrapamiento entre partes móviles de máquinas, en aquellos puestos de trabajo donde el nivel de riesgo mecánico a cubrir supera los niveles de prestación alcanzados, o cuando se trate de riesgos no mecánicos (químicos, eléctricos, etc.). Especialmente debe evitarse el contacto con productos que puedan afectar a la estructura del guante.

Precaución: Los guantes que cumplen con los requisitos de resistencia a la perforación pueden no ser adecuados para la protección contra objetos muy afilados, como agujas hipodérmicas.

LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO: Los guantes, tanto nuevos como usados, deben inspeccionarse a fondo antes de su uso, especialmente después de un tratamiento de limpieza yantes de colocárselos, para asegurarse de que no hay ningún daño presente. Los guantes no deberían dejarse en condiciones contaminantes si es que se pretende volver a utilizarlos, en cuyo caso los guantes deben limpiarse todo lo que se pueda, siempre y cuando no exista ningún peligro, antes de quitárselos de las manos. No recomendamos su lavado porque pueden perder sus prestaciones iniciales, para su limpieza pueden utilizar un paño húmedo.

ALMACENAMIENTO: Los guantes deben almacenarse preferiblemente en un lugar seco, en su embalaje original y fuera de la luz solar. Almacenados correctamente, las propiedades mecánicas no sufren cambios desde la fecha de fabricación.

Caducidad: La vida útil del guante no puede especificarse y depende de las aplicaciones y la responsabilidad del usuario el asegurarse de que el guante es adecuado para el uso al que va destinado. Sustituir en caso de que se aprecie algún deterioro en el EPI.

NOTA: La información aquí contenida junto con los resultados del examen físico obtenidos en el laboratorio deberían ayudar a la selección del guante. Sin embargo, no refleja la protección real de los guantes en el lugar de trabajo debido a otros factores que influyen en su desempeño como la temperatura, la abrasión, la degradación, etc. De acuerdo al Reglamento UE 2016/425. Estos productos han sido fabricados bajo un sistema de calidad registrado que es conforme a los requisitos establecidos en ISO 9001:2015. No se conoce que ninguno de los materiales o procesos usados en la fabricación de estos productos sea perjudicial para el usuario.

Para descargar la Declaración UE puede hacerlo a través del link <https://www.jubappe.es/guantes/408rtig>

408RTIG

Luva de pele flor de cabra com manguito de crute, reforço adicional na palma da mão. Esta luva destina-se a proteger a mão contra riscos mecânicos, térmicos e soldadura Tipo B. Nível de destreza 5.

EN420:2003+A1:2009 Requisitos generales de guantes de protección. **EN388:2016** Guantes de protección contra riesgos mecánicos. **EN407:2004** Guantes de protección contra riesgos térmicos (calor y/o fuego). **EN12477:2001+A1:2005** Guantes de protección para soldadores. **MARCADO DEL GUANTE:** WELDY by JUBA®, referencia, talla, marcado CE con pictogramas y resistencia obtenida. **Marcado CE:** Este producto ha sido sometido a su evaluación según las normas armonizadas indicadas y se ha dado su conformidad de acuerdo a la legislación europea podiendo ser comercializado en el mercado europeo. **EPI CAT II:** EPI de diseño medio que protege frente a riesgos medios, no siendo mortales ni de alta gravedad.

EN 388:2016 NIVEIS DE PRESTAÇÃO	1	2	3	4	5
6.1 Resistência a la abrasión (Ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 Resistência al corte por cuchilla (Índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 Resistência al rasgado (Newtons)	10	25	50	75	-
6.5 Resistência a la perforación (Newtons)	20	60	100	150	-

EN ISO 13997:1999 NIVEIS DE PRESTACIONES	A	B	C	D	E	F
6.3 TDM: Resistência ao Corte (Newtons)	2	5	10	15	22	30

EN ISO 13997:1999 NIVEIS DE PRESTAÇÃO	A	B	C	D	E	F
6.3 TDM: Resistência ao Corte (Newtons)	2	5	10	15	22	30

6.1 Resistência à **ABRASÃO**: NIVEL 3 (Nível mínimo:1 Nível máximo:4)

6.2 Resistência al **CORTE POR CUCHILLA**: NIVEL 1 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:5)

6.4 Resistência al **RASGADO**: NIVEL 4 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)

6.5 Resistência a la **PERFORACIÓN**: NIVEL 4 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)

6.3 TDM Resistência al **CORTE**: NIVEL X

EN 407:2004 NIVEIS DE PRESTACIÓN	1	2	3	4
6.3 Comportamiento a la llama (Tiempo de Pós-Inflamação)	≤20"	≤10"	≤3"	≤2"
6.4 Calor por contacto ≥ 15 segundos	100°C	250°C	350°C	500°C
6.5 Calor convectivo - Índice de transferencia de calor (HTI)	≥4"	≥7"	≥10"	≥18"
6.6 Calor radiante - Índice de transferencia (t_{50})	≥7"	≥20"	≥50"	≥95"
6.7 Pequeñas salpicaduras de metal fundido (Nº Gotas necesarias para obtener una elevación de la T° a 40°C)	≥10	≥15	≥25	≥35
6.8 Grandes salpicaduras de metal fundido (Gramos de hierro fundido)	30	60	120	200

EN 407:2004	4 1 1 2 4 X

6.3 **Comportamiento a la llama**: NIVEL 4 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)
6.4 **Calor por contacto**: NIVEL 1 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)
6.5 **Calor por convección**: NIVEL 1 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)
6.6 **Calor radiante**: NIVEL 2 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)
6.7 **Pequeñas proyecciones de metal fundido**: NIVEL 4 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)
6.8 **Grandes proyecciones de metal fundido**: NIVEL X (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)

EN 12477:2001+A1:2005 - TIPO B

Os níveis obtidos referem-se unicamente à palma da mão. Caso a luva seja composta por várias camadas, a classificação global não reflete necessariamente as prestações da camada exterior. No caso de luvas com várias camadas separáveis, deve indicar-se que o nível de desempenho se

Damarlı deriden ve yarma deri mansonlu işaret ve baş parmağı ek takviyeli eldiven. Bu eldiven, elleri mekanik risklere karşı korumak için kullanılır, termal ve kaynak B türü. Beceri savyesi 5.

EN420:2003+A1:2009 Koruyucu eldiven. Genel kullanım EN388:2016 Mekanikkarşı koruyucu eldiven. **EN407:2004** Isı risklerine karşı koruyucu eldivenler (isi ve/veya ateş). **EN12477:2001+A1:2005** Kaynaklar için koruyucu eldiven. **ELDIVEN MARKA:** WELDY by JUBA®, referans, beden, pictogramla birlikte CE markalama. **CE MARKALAMA:** Bu ürün yukarıda belirtilen uyulmuş hale getirilmiş kılurlara göre değerlendirilmiştir ve bu uyum, Avrupa pazarında satılacak Avrupa mevzuatına uygundur. **PPE CAT II:** Orta düzeyde dizayn edilmiş KKD orta düzey riskler karşı koruma sajalar, ne çok ciddi risklere ne de ölümcül risklere karşı koruma sağlamaz.

EN 388:2016 FAYDA SEVİYELERİ	1	2	3	4	5
6.1 Aşınma Dayanıklılık (döngüler)	100	500	2000	8000	-
6.2 Bıçaklı Kesme Dayanıklılık (İndeks)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 Vırtılma Dayanıklılık (Newtons)	10	25	50	75	-
6.5 Delinme Dayanıklılık (Newtons)	20	60	100	150	-

EN ISO 13997:1999 FAYDA SEVİYELERİ	A	B	C	D	E	F
6.3 TDM: Kesilme Dayanıklılık (Newtons)	2	5	10	15	22	30

6.1 AŞINMA Dayanıklılık: SEVİYE 3 (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)
6.2 BİÇAKLA KESİŞME Dayanıklılık: SEVİYE 1 (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:5)

6.4 YIRTLIMA Dayanıklılık: SEVİYE 4 (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)
6.5 DELİNME Dayanıklılık: SEVİYE 4 (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)

6.3 DTM KESİLME Dayanıklılık: SEVİYE X

EN 407:2004 FAYDA SEVİYELERİ

	1	2	3	4
6.3 Yanma direnci [Enflamasyon sonrası zaman]	≤20"	≤10"	≤3"	≤2"
6.4 Isıya temas direnci ≥ 15 Saniye	100°C	250°C	350°C	500°C
6.5 Isı iletme direnci - İsi transfer de-eri (HTI)	≥4"	≥7"	≥10"	≥18"
6.6 Isı Yayıma direnci - Aktaşm dizi (t ₅₀)	≥7"	≥20"	≥50"	≥95"
6.7 Küçük metal sıçramalarına direnç *(Blok №) 400°C'ye ula-ma de-eri	≥10	≥15	≥25	≥35
6.8 Erimis metal sıçramalarına direnç (Döküm demir gramı)	30	60	120	200

6.3 Yanma direnci: SEVİYE 4 (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)

6.4 Isıya temas direnci: SEVİYE 1 (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)

6.5 Isı iletme direnci: SEVİYE 1 (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)

6.6 Isı Yayıma direnci: SEVİYE 2 (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)

6.7 Küçük metal sıçramalarına direnç: SEVİYE 4 (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)

6.8 Erimis metal sıçramalarına direnç: SEVİYE X (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)

EN 12477:2001+A1:2005 - TIP B

Seviyeler için eldivenin sadece avuç içine bakılır. Eğer eldiven çok katmanlı ise genel sınıflandırmanın dış katmanı özelliklerini barındırması gereklidir. Katmanları ayıratılabilecek çok katmanlı eldivenler için, performans seviyesi sadece tüm katmanları içeren eldivenler için geçerli olabilecek şekilde belirtülmelidir.

Seviye/kategori 0 – eldivenin tekli risk için minimum fayda seviyesinin altında olduğunu işaret eder. Seviye/kategori X – eldivenin denemeye tabi tutulmadığını ya da deneme yönteminin eldivenin tasarımlı ya da materyali için uygun görünümüdeğini işaret eder.

Önlemler

KULLANIM TALIMATI: Kullanıcı eline uyen boyutta eldiven kullanımlıdır, uygun olmayan ebattar asla kullanılmamalıdır. Eldivenin bir kapama kismı varsa, kullanım sırasında her zaman kapalı olmalıdır, hiç bir zaman açık eldivenle çalışılmamalıdır. Eldivenin gerektiği şekilde elle oturduğundan emin olunmalıdır.

KULLANIM: Bu eldiven özellikle elin avuç içi için mekanik, termal ve kaynak riskleri bulunduğu sektörlerde kullanılmaya uygun, örneğin Argon kaynak işleri, normal Kaynak işlerine kıyasla ustalık ve temas gerektirir. İşler.

UYARILAR: TIG kaynağından olduğu gibi yüksek el becerisine ıhtiyaç duyulması halinde Tip B eldivenleri önerilir. Diğer kaynak türleri için Tip A eldivenleri önerilir. Günümüzde UV radyasyonunun eldiveni ıretlen malzemeler yoluyla penetrasyonu belirlemek için bir test yöntemi yoktur. Eldivenlerin arkası kaynakta kullanıldığı zaman, kusuru bir ekipman ve gerilim hattında çalışmanın yol açabileceği elektrik çarpmasına karşı koruma sağlamaz. Eldivenler nemliyse, kırılıyse ya da terle İslamişse elektrik direnci azalır, bu da riski artırır.

KULLANILMASI İSTENMEYEN DURUMLAR/UYARI: Hareketli makine ekipmanları olan ortamlarda kullanılmamalıdır ya da iş istasyonlarındaki mekanik riskin bahsi geçen seviyeleri aşması halinde ya da mekanik risklerin (kimyasal, elektrik, vb risklerin) bulunduğu yerde kullanılmamalıdır. Özellikle, eldiven yapısını etkileyebilecek ürünler ile temas kaçınılmamalıdır.

Dikkat: Delinmeye dayanıklılık gereklimelerini yerine getiren eldivenler, hipodermik ıgne gibi çok sıvı nesnelere karşı koruma sağlamak için uygun olmamayırlar.

TEMİZLİK VE BAKIM: Hem yeni hem de eski eldivenleri giymeden önce, özellikle temizleme işlemeden sonra, herhangi bir hasar görmediklerinden emin olmak için önce kontrol edin. Eldivenler, eğer yeniden kullanım söz konusu ise Kontamini durumda bırakılmamalıdır, böyle bir durumda eldivenler, elden çıkartıldıkları önce herhangi ciddi bir tehlikenin var olamasına koşullu, olabildiğince iyi bir şekilde temizlenmelidir. Eldivenin ızel özelligini kaybedebileceğinden yılanması tavaşı edilmez, nemli bir bezle silinmesi tavaşı edilir.

DEPOLAMA: Ideal saklama koşulları orijinal ambalaj içerisinde, kuru ortamda ve direk güneş ışınlarına maruz kalmadan sağlanır. Tavaşı edildiği şekilde depolandığı taktirde eldivenler mekanik özelliklerini korur.

Son kullanım tarihi: Kullanım süresi için mahiyyeti, kullanımının şekli ve eldivenin işe uygun seçilmesi kriterlerine göre değişiklik göstermektedir. Üst tabakada bir aşına meydana geldiğinde yenisiyle değiştirin.

NOTLAR: Laboratuvar ortamında elde edilmiş fiziksel test sonuçlarıyla birlikte burada verilen, bilgiler eldiven seçimi'ne yardımcı olmayı amaçlamaktadır. Ancak, AB 2016/425 Mevzuatına uygun olarak iş, aşınma, bozulma vs. gibi performansını etkileyebilecek diğer faktörler nedeniyle eldivenin iş yerindeki gerçek koruma seviyesini yansıtmasız. Bu ürünler, ISO 9001:2015'te belirlenen şartlara uygun bir kayıtlı kalite sistemi dahilinde imal edilmişdir. Bu ürünlerin üretiminde kullanılan malzeme veya süreçlerin kullanıcılar için zarar verici olduğuna dair hiçbir bilgi mevcut değildir.

AB Bildirgesini şu link üzerinden indirebilirisiniz <https://www.jubappe.com/gloves/408rtig>

Grain cowhide leather and split leather cuff with back additional reinforcement on palm. This glove is intended to protect hands against mechanical, heat and welding Type B. Dexterity level 5.

EN420:2003+A1:2009 Koruyucu eldiven. Genel kullanım EN388:2016 Mekanikkarşı koruyucu eldiven. **EN407:2004** Isı risklerine karşı koruyucu eldivenler (isi ve/veya ateş). **EN12477:2001+A1:2005** Kaynaklar için koruyucu eldiven. **ELDIVEN MARKA:** WELDY by JUBA®, referans, beden, pictogramla birlikte CE markalama. **CE MARKALAMA:** Bu ürün yukarıda belirtilen uyulmuş hale getirilmiş kılurlara göre değerlendirilmiştir ve bu uyum, Avrupa pazarında satılacak Avrupa mevzuatına uygundur. **PPE CAT II:** Ortalı düzeyde dizayn edilmiş KKD orta düzey riskler karşı koruma sajalar, ne çok ciddi risklere ne de ölümcül risklere karşı koruma sağlamaz.

EN 388:2016 LEVELS OF PERFORMANCE	1	2	3	4	5
6.1 Abrasion resistance (number of cycles)	100	500	2000	8000	-
6.2 Coupe test: Blade cut resistance (Index)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 Tearing resistance (Newtons)	10	25	50	75	-
6.5 Puncture resistance (Newtons)	20	60	100	150	-

EN ISO 13997:1999 LEVELS OF PERFORMANCE	A	B	C	D	E	F
6.3 TDM: Cut resistance (Newtons)	2	5	10	15	22	30

6.1 AŞINMA Dayanıklılık: SEVİYE 3 (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)
6.2 BİÇAKLA KESİŞME Dayanıklılık: SEVİYE 1 (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:5)

6.4 YIRTLIMA Dayanıklılık: SEVİYE 4 (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)

6.5 DELİNME Dayanıklılık: SEVİYE 4 (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)

6.3 DTM KESİLME Dayanıklılık: SEVİYE X

EN 407:2004 FAYDA SEVİYELERİ

	1	2	3	4
6.3 Yanma direnci [Enflamasyon sonrası zaman]	≤20"	≤10"	≤3"	≤2"
6.4 Isıya temas direnci ≥ 15 Saniye	100°C	250°C	350°C	500°C
6.5 Isı iletme direnci - İsi transfer de-eri (HTI)	≥4"	≥7"	≥10"	≥18"
6.6 Isı Yayıma direnci - Aktaşm dizi (t ₅₀)	≥7"	≥20"	≥50"	≥95"
6.7 Küçük metal sıçramalarına direnç * (Blok №) 400°C'ye ula-ma de-eri	≥10	≥15	≥25	≥35
6.8 Erimis metal sıçramalarına direnç (Döküm demir gramı)	30	60	120	200

6.3 Yanma direnci: SEVİYE 4 (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)

6.4 Isıya temas direnci: SEVİYE 1 (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)

6.5 Isı iletme direnci: SEVİYE 1 (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)

6.6 Isı Yayıma direnci: SEVİYE 2 (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)

6.7 Küçük metal sıçramalarına direnç: SEVİYE 4 (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)

6.8 Erimis metal sıçramalarına direnç: SEVİYE X (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)

EN 12477:2001+A1:2005 - TIP B

Levels only refer to the palm of the hand. If the glove is multi-layered, the overall classification does not necessarily reflect the attributes of the outer layer. For multi-layers gloves in which layers can be separated, it must be specified that the level of performances can only be applicable to the whole glove, including all the layers.

Level/category 0 – indicates that the glove falls below the minimum service level for the given personal risk. Level/category X – indicates that the glove has not been tested or the test method seems to be unsuitable for the design or the glove material.

Önlemler

KULLANIM TALIMATI: Kullanıcı eline uyen boyutta eldiven kullanımlıdır, uygun olmayan ebattar asla kullanılmamalıdır. Eldivenin bir kapama kismı varsa, kullanım sırasında her zaman kapalı olmalıdır, hiç bir zaman açık eldivenle çalışılmamalıdır. Eldivenin gerektiği şekilde elle oturduğundan emin olunmalıdır.

KULLANIM: Bu eldiven özellikle elin avuç içi için mekanik, termal ve kaynak riskleri bulunduğu sektörlerde kullanılmaya uygun, örneğin Argon kaynak işleri, normal Kaynak işlerine kıyasla ustalık ve temas gerektirir. İşler.

UYARILAR: TIG kaynağından olduğu gibi yüksek el becerisine ıhtiyaç duyulması halinde Tip B eldivenleri önerilir. Diğer kaynak türleri için Tip A eldivenleri önerilir. Günümüzde UV radyasyonunun eldiveni ıretlen malzemeler yoluyla penetrasyonu belirlemek için bir test yöntemi yoktur. Eldivenlerin arkası kaynakta kullanıldığı zaman, kusuru bir ekipman ve gerilim hattında çalışmanın yol açabileceği elektrik çarpmasına karşı koruma sağlamaz. Eldivenler nemliyse, kırılıyse ya da terle İslamişse elektrik direnci azalır, bu da riski artırır.

KULLANILMASI